



滋賀バルブだより

滋賀バルブ協同組合

〒522-0037 滋賀県彦根市岡町 52

TEL 0749-22-4873 FAX 0749-22-0463



第33期通常総会を開催

全議案承認される 新理事長に濱口浩一氏が就任

当組合の第三十三期通常総会は、五月二十二日午後四時より市内のやす井で、組合員三十名（内委任状十六名）により開催した。本年は新型コロナウイルス感染症拡大防止の観点から、ご来賓の招待を自粛し、議事内容に役員改選がありましたので、出来る限り出席者を絞り、三密を防ぐ形で実施した。各議案は慎重審議のうえで可決され、役員改選では、新理事長に濱口浩一氏（宮部鉄工㈱代表取締役社長）が選出された。

総会では、議長に清水工業㈱社長清水康裕氏を選出し議事の審議を行った。第一号議案「令和元年度事業報告書並びに収支決算書・利益剰余金処分（案）」について、第二号議案「令和二年度事業計画書並びに収支予算書（案）」について、第三号議案「借入金最高限度額並びに取引金融機関決定の件」、第四号議案「経費の賦課及び徴収の件」、第五号議案「任期満了に伴う役員改選の件」について上程し、五議案全て満場一致で可決された。このなかで、第五号議案の役員改選については、選考委員による役員選出がなされ、別記の通り理事・監事が選出された。また、通常総会終了後新理事・監事による初理事会が開催され、新理事長に濱口浩一氏（新任）、副理事長に大須賀貴幸氏（新任）、岡一嘉氏（留任）専務理事に阿部弘幸（新任）、更に理事4名が改選された。

新役員のご紹介（敬称略）（企業50音順）

理事長	濱口 浩一	宮部鉄工㈱ 社長
副理事長	大須賀 貴幸	㈱大鳥製作所 社長
副理事長	岡 一嘉	日の本辨工業㈱ 社長
理事	村井 米男	㈱オーケーエム 社長
理事	清水 康裕	清水工業㈱ 社長
理事	小田 仁志	㈱清水合金製作所 社長
理事	清水 智弘	㈱清水鐵工所 社長
理事	中川 陽介	㈱昭和バルブ製作所 専務
理事	角田 孝幸	角田鉄工㈱ 社長
理事	小野 慎一	廣瀬バルブ工業㈱ 社長
理事	古川 昌孝	古川工業㈱ 社長
専務理事	阿部 弘幸	事務局専任
監事	松尾 直樹	松尾バルブ工業㈱ 社長
監事	松林 良蔵	㈱マツバヤシ 会長

令和元年度 後期「国家試験：技能検定」合格者

（敬称略・順不動）

【二 級】

（機械検査）	中村 知史	清水工業㈱
（機械検査）	井嶋 ルーカス健三	㈱清水鐵工所
（機械検査）	宇野 昌悟	㈱昭和バルブ製作所
（機械検査）	市田 有真	㈱ミヤジマ
（機械検査）	谷澤 悟至	宮部鉄工㈱

【三 級】

（機械検査）	山本 恭平	㈱上田製作所
（機械検査）	藤田 泰裕	㈱オーケーエム
（機械検査）	竹内 忠臣	㈱昭和バルブ製作所
（機械検査）	ODA OLIVERA ANDRE HIDEKI	㈱昭和バルブ製作所
（機械検査）	浅居 俊二	㈱昭和バルブ製作所
（機械検査）	竹内 友作	㈱ミヤジマ
（機械検査）	徳田 慎介	㈱ミヤジマ

第25期 青年部

総会を開催

新部長に 清水康裕氏が就任

青年部 新役員のご紹介

（敬称略）

部長	清水 康裕	清水工業㈱
副部長	宮嶋 俊介	㈱ミヤジマ
理事	山田 雄一郎	安治川鉄工㈱彦根工場
理事	青木 速利	（有）滋賀ファクトリ
理事	松林 克蔵	㈱マツバヤシ
監事	中川 陽介	㈱昭和バルブ製作所

第二十五期青年部総会が五月二十九日、新型コロナウイルスのため書面総会の形で開催された。会員十六名（委任状十四名）であった。書面総会の結果「令和元年度事業報告と決算書」「令和二年度事業計画、予算書案」「青年部規約の一部変更」「任期満了に伴う役員改選」が可決された。

安全標語の募集

七月一日より、全国安全週間が実施されます。この週間行事に合わせ、今年も「安全標語」の募集を行います。令和二年度の全国安全週間スロガンは、「エイジフレンドリー職場へ みんなで改善のスクの低減」です。多数の応募をお願いいたします。

新型コロナウイルスのため 中止・延期の事業

- ◆ 軟式野球大会（9月以降に延期予定）
- ◆ ゴルフ大会（春は中止、秋の大会は9月下旬予定）
- ◆ 県立大学バルブ講座（中止）
- ◆ 若手・新人バルブ研修（9月中旬頃実施予定）

編集後記

令和二年度は役員が大幅に改選されました。バルブ関連企業の後継者も随分若返りました。右記にも示しましたように新型コロナウイルスの影響で、組合の各種事業・行事が中止・延期・内容変更になりますのでご了承下さい。（新任・阿部）

	ねずみ鑄鉄	ダクタイル鑄鉄
JIS 例)	F C 200	FCD450-10
強さ	弱い	強い
脆性	もろい	ねばい
加工性	良い	やや悪い
減衰率	高い	低い
黒鉛形状	片状黒鉛	球状黒鉛

◆技術解説シリーズ (1)

【ダクタイル鑄鉄】

バルブで使われる鑄鉄には ①ねずみ鑄鉄（片状黒鉛鑄鉄）と ②ダクタイル鑄鉄（球状黒鉛鑄鉄）があります。ダクタイル鑄鉄は ①にマグネシウム核剤を添加し、金属組織上に球状の黒鉛を生成させたものです。これにより、脆性（ねばさ）が改善され、強度や伸びが格段に向上します。