



滋賀バルブだより

滋賀バルブ協同組合

〒522-0037 滋賀県彦根市岡町 52

TEL 0749-22-4873 FAX 0749-22-0463

令和3年 全期の対前年比較表

(単位：百万円)

種 類 別	令和3年 (1月~12月)	令和2年 (1月~12月)	増減率 (%)
水道用弁	10,150	10,218	-0.7
産業用弁	10,557	10,501	0.5
船用弁	5,288	5,909	-10.5
鋳物素材	1,236	1,252	-1.2
合 計	27,231	27,879	-2.3

令和3年 下期の対前年比較表

(単位：百万円)

種 類 別	令和3年 (7月~12月)	令和2年 (7月~12月)	増減率 (%)
水道用弁	5,879	5,603	4.9
産業用弁	5,737	5,015	14.4
船用弁	2,452	2,840	-13.7
鋳物素材	645	576	12.0
合 計	14,712	14,034	4.8

令和3年 上期の対前年比較表

(単位：百万円)

種 類 別	令和3年 (1月~6月)	令和2年 (1月~6月)	増減率 (%)
水道用弁	4,272	4,615	-7.4
産業用弁	4,820	5,486	-12.1
船用弁	2,836	3,069	-7.6
鋳物素材	591	676	-12.5
合 計	12,519	13,845	-9.6

令和3年(1月~12月)バルブ生産高調査結果

前年比2.3%減の272億円

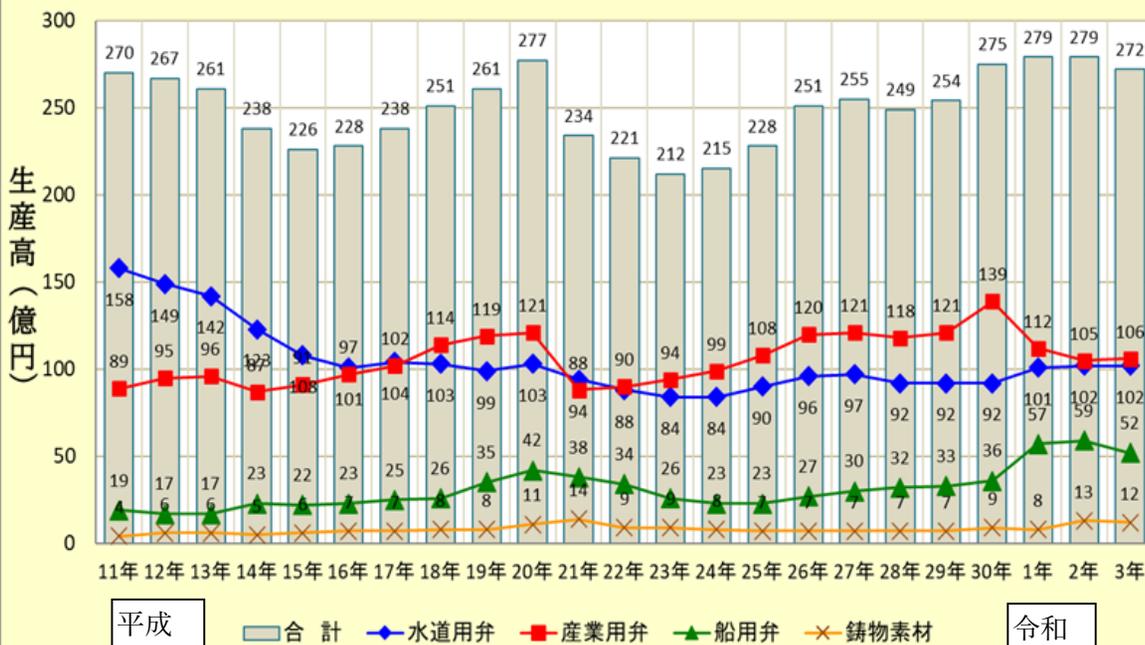
令和3年下期(7月から12月)のバルブ生産高調査(組合員23社)結果がまとまり、同年下期の生産高は前年同期比4.8%増(プラス6億7800万円)の147億1200万円となった。業種別に見ると水道用弁が前年同期比4.9%増の58億7800万円、産業用弁が14.4%増の57億3700万円、船用弁が13.7%減の24億5200万円、鋳物素材が12.0%増の6億4500万円となった。この結果、上期を加えた令和3年通期のバルブ生産高は前年比2.3%減(マイナス6億4800万円)の272億3100万円となった。業種別では水道用弁が前年比0.7%減の10億1500万円であったものの

昨年引き続き100億円台を維持した。前期はややコロナ禍の影響を受けたものの、下期は4.9%増となり、公共投資は概ね順調に継続されたため、通年で微減に留まったものと思われる。産業用弁は前年比0.5%増の57億3700万円と微増した。コロナ禍の影響を受けながらも、設備投資や建築業界の回復基調によるものと思われる。船用弁は10.5%減の24億5200万円と減少した。これは造船業界の建造ペースがやや低調に抑えられたことが要因と思われるが、この3年は50億円以上を維持している。世界的なコンテナ不足など、造船業回復の期待は大きく、今後は回復基調に向かうものと思われる。

鋳物素材は1.2%減の12億3600万円となった。下期はやや回復したものの、上期のマイナスの為に、トータル的に若干のマイナスとなった。鋳物原料の高騰により、増額の傾向はあるものの、収益とのバランスには注視して行きたい。昨年に引き続くコロナ禍の影響で、大幅な減産が心配されたが、若干の落ち込みはあったものの平成

30年以降、270億円台の生産高を維持する結果となった。原材料やエネルギーの高騰もあり、収益とのバランスで、製品の値上げをせざるを得ないケースも出てきているが、各会員企業の営業努力並びに改良改善努力により、大きな落ち込みは無く推移した。今後、公共事業や設備投資、建築業界や造船業界の安定需要に向けた景気回復を期待したい。

彦根バルブ生産高の推移



滋賀県が主催する「令和3年度近江の地場産業の振興功労者表彰」で当組合が1月19日付けで受賞しました。鉛フリー銅合金ピワライトを始めとする新商品開発や販路開拓が評価されました。

◆技術解説シリーズ⑩ 『硬さの測定方法』
硬さ試験は、ダイヤモンドや超鋼製の圧子を一定の力で試料に押し込み、その圧痕の径や深さから硬さを求める「押し込み方式」と、一定形状と重量のハンマーを試験片に衝突させて、その反発の大きさ等から硬さを求める「動的方式」に大別されます。それぞれ、試料の材質やサイズ等によって使い分けられます。この他に、ゴムや樹脂の硬さを測るデュロメーターがあります。これは、試料に押針を押し付け、試料の抵抗力とスプリングのバランスから押し込み硬さを測定するものです。一般ゴム用のタイプAや高硬さ用のタイプDがあります。右表を参照下さい。

	ブリネル硬さ	ロックウェル硬さ	ビッカース硬さ	ヌーブ硬さ	ショア硬さ
試験規格	JIS-Z-2243	JIS-Z-2245	JIS-Z-2244	JIS-Z-2251	JIS-Z-2246
試験方式	押し込み方式	押し込み方式	押し込み方式	押し込み方式	動的方式
硬さ算出	力/くぼみ面積	くぼみ深さ	力/くぼみ面積	力/くぼみ面積	跳ね返り高さ
硬さ記号	HBW	HR	HV	HK	HS
概念・範囲	マクロ	マクロ	ミクロ	ミクロ	マクロ
対象試料	鋳物、非鉄	鉄鋼、非鉄、樹脂	セラミックス、鉄鋼、非鉄	薄膜、薄い試料	鉄鋼
荷重	500~3000 kgf	15~150 kgf	1gf~1kgf	1gf~50kgf	-
圧子	材質 超鋼合金	鋼/超鋼/ダイヤ	ダイヤモンド	ダイヤモンド	ダイヤモンド
形状	球	球/円錐	正四角錐	扁平正四角錐	半球

